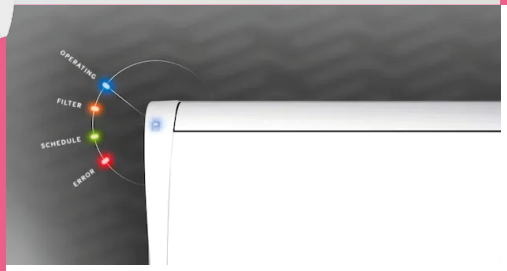
SAMSUNG

CAC. Línea Comercial Inverter







Techo

Un flujo de aire potente que puede cubrir un espacio más grande en menos tiempo.

- Mayor ahorro de energía
- Diseño con lectura LED
- Conectividad Inteligente
- Alta capacidad de enfriamiento

Mayor Ahorro de energía

Con el compresor rotativo doble con motor BLDC fabricado por Samsung disminuye la fluctuación y vibración, obteniendo un nivel de ruido muy bajo.

Diseño con lectura LED

El diseño simple de la pantalla de visualización con encendido LED de colores permite una fácil lectura de diagnostico.





Alta capacidad de enfriamiento

Permite un mayor enfriamiento alcanzando una distancia hasta 15 m de flujo de aire en un menor tiempo.

Conectividad Inteligente

Smart Wifi Kit* Es el control del aire acondicionado desde cualquier lugar y en cualquier momento. Permite apagar la unidad a través del móvil.

*Se vende por separado MIM-H04N

TABLA DE **ESPECIFICACIONES**





Serpentin de cobre

Refrigerante ecologíco

Conectividad SmartThings

Enfriamiento Rápido

Ahorro de energía

Libre de corrosión, Durafin+

Componentes SET TECHO	Unidad Interna	AC036MNCDKH/VN	AC048MNCDKH/VN	AC054MNCDKH/VN
	Unidad Externa	AC036MXADKH/VN	AC048MXADKH/VN	AC054MXADKH/VN
Sistema	Modo	Frio - Calor	Frio - Calor	Frio - Calor
Capacidad	Enfriamiento [kW] (Min.-Nominal-Max.)	3.00/10.00/12.00	3.50/13.40/15.50	4.31/15.30/17.58
	Enfriamiento [Btu/h] (Min.-Nominal-Max.)	10,200/34,100/40,900	11,900/45,700/52,900	14,700/52,200/60,000
	Calefacción [kW] (Min.-Nominal-Max.)	2.20/11.20/15.50	3.50/15.50/18.00	4.70/17.30/20.80 kW
	Calefacción [Btu/h] (Min.-Nominal-Max.)	7,500/38,200/52,900	11,900/52,900/61,400	16,000/59,000/71,000
Potencia de Entrada (Nominal)	Enfriamiento 1)	3.40 kW	4.45 kW	5.46 kW
	Calefacción 2)	3.20 kW	4.54 kW	5.40 kW
Corriente Funcionamiento (Nominal)	Enfriamiento 1)	14.60A	20.00 A	24.0 A
	Calefacción 2)	14.20A	19.50 A	22.9 A
Potencia	MCA [A]	26.0 A	34.0 A	34.0 A
	MFA [A]	30.0 A	40.0 A	40.0 A
Eficiencia Energética	EER (Enfriamiento nominal)	2.94	3.01	2.8
	COP (Calefacción nominal)	3.5	3.41	3.2
	Energy Grade (SEER)	18	18	18
UNIDAD INTERIOR (EVPORADOR)		**AC036MNCDKH/VN**	**AC048MNCDKH/VN**	**AC054MNCDKH/VN**
Conexión de Tubería	Tubería de Liquido (Φ, mm)	9.52 mm	9.52 mm	9.52 mm
	Tubería de Liquido (Φ, inch)	3/8"	3/8"	3/8"
	Tubería de gas (Φ, mm)	15.88 mm	15.88 mm	19.05 mm
	Tubería de gas (Φ, inch)	5/8"	5/8"	3/4"
	Longitud de tubería Max.[m]	50 m	75 m	75 m
	Diferencia de altura Max. [m]	30 m	30 m	30 m
Campo en Cableado	Transmission Cable	0.75	0.75	0.75↑
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A
	Control Method	EEV	EEV	EEV
	Factory Charging (kg)	3.0 kg	3.4 kg	3.8 kg
Alimentación Eléctrica (Unidad Interior) [Φ, #, V, Hz]		1,2,220-240,60	1,2,220-240,60	1,2,220-240,60
Ventilador	Tipo	Sirroco	Sirroco	Sirroco
	Motor (Output) [W]	244 W	244 W	244 W
	Number of Unit (EA)	4 EA	4 EA	4 EA
	Air Flow Rate (High / Mid / Low) [CMM]	26.00/23.00/19.00 CMM	34.00/27.00/23.00 CMM	37.0/31.0/26.0 CMM
	Air Flow Rate(High/Mid/Low)[L/S]	433.33/383.33/316.67	566.67/450.00/383.33	616.7/516.7/433.3
Drenaje	Tubería de drenaje (Φ,mm)	VP25 (OD 32,ID 25) mm	VP25 (OD 32,ID 25) mm	VP25 (OD 32,ID 25) mm
Sonido	Sound Pressure (High / Mid / Low) [dB(A)]	42/38/34 dBA	46/42/38 dBA	50/47/43 dBA
Dimensiones Externas	Peso Neto (kg)	41.4 kg	41.4 kg	42.5 kg
	Peso de envío (kg)	48.0 kg	48.0 kg	48.0 kg
	Dimensiones netas (WxHxD) (mm)	1650 x 235 x 675 mm	1650 x 235 x 675 mm	1650 x 235 x 675 mm
	Shipping Dimensions (WxHxD) (mm)	1739 x 321 x 758 mm	1739 x 321 x 758 mm	1739 x 321 x 758 mm
UNIDAD EXTERIOR (CONDENSADOR)		**AC036MXADKH/VN**	**AC048MXADKH/VN**	**AC054MXADKH/VN**
Alimentación Eléctrica (Unidad Exterior) [Φ, #, V, Hz]		1,2,220-240,50/60	1,2,220-240,50/60	1,2,220-240,50/60
Compresor	Tipo	Twin BLDC Rotary	Twin BLDC Rotary	Twin BLDC Rotary
	Modelo	UG8T300FUBJU	UG5TK1450FJX	UG5TK5450FJX
	Output(kW)	2.82 kW	4.19 kW	4.12 kW
	Aceite (Type)	PVE	PVE	PVE
	Aceite (Initial Charge) [cc]	1,200 cc	1,700 cc	1,700 cc
Ventilador	Air Flow Rate (Enfriamiento) [CMM]	78 CMM	111 CMM	112 CMM
	Air Flow Rate (Enfriamiento) [L/S]	1,300	1,850	1,867
Sonido	Sound Pressure (Enfriamiento / Calefacción) [dB(A)]	52/54 dBA	53/54 dBA	56/56 dBA
Dimensiones Externas	Peso Neto (kg)	72.0 kg	87.0 kg	98.0 kg
	Peso de envío (kg)	77.0 kg	97.0 kg	108.0 kg
	Dimensiones netas (WxHxD) (mm)	940 x 998 x 330 mm	940 x 1210 x 330 mm	940 x 1420 x 330 mm
	Dimensiones de Envío (WxHxD) (mm)	995 x 1096 x 426 mm	995 x 1388 x 426 mm	995 x 1598 x 426 mm
Rango de operación de la Temperatura	Enfriamiento (°C)	-15~50 °C	-15~50 °C	-15~50 °C
	Calefacción (°C)	-20~24 °C	-20~24 °C	-20~24 °C

Contáctanos

Teléf. (+511) 461 2277 | 989 454 003 / ventas@friotemp.com.pe / www.friotemp.com.pe / /FriotempPeru

CERTIFICATE

This is to certify that

Thai Samsung Electronics Co., Ltd.

313 Moo 1, Sriracha Industry Park, Sukhaphiban 8 Rd.,
Bung, Sriracha, Chonburi 20230
Thailand

with the organizational units/sites as listed in the annex

has implemented and maintains a **Quality Management System**.

Scope:
The manufacture of household washing machines, refrigerators, air conditioners, electric oven, cook top, gas oven, dish washers, air purifier, window type air conditioner, dehumidifier, warming drawer, CKD & SKD of washing machine, refrigerator, air conditioners and oven

Through an audit, documented in a report, it was verified that the management system fulfills the requirements of the following standard:

ISO 9001 : 2015

Certificate registration no.	438905 QM15
Date of revision	2023-10-20
Date of certification	2023-10-26
Valid until	2026-10-25

DQS Inc.

Brad McGuire
Managing Director

DQS IS A MEMBER OF

Accredited Body: DQS Inc., 1500 McConnor Parkway, Suite 400, Schaumburg, IL 60173 USA
Administrative Office: DQS MSS (Thailand) Ltd., Level 16, 48/175, Life @ Sathorn 10, Sathorn 10, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 - Thailand
The validity of this certificate can only be verified by the QR-code.

Annex to certificate
Registration No. 438905 QM15

Thai Samsung Electronics Co., Ltd.

313 Moo 1, Sriracha Industry Park, Sukhaphiban 8 Rd.,
Bung, Sriracha, Chonburi 20230
Thailand

Location	Scope
487984 **Thai Samsung Electronics Co., Ltd.** **173/8 Moo 5, Bung, Sriracha** **Chonburi 20230** **Thailand**	Production: air conditioner, electric and gas oven, air purifier, window type air conditioner, dehumidifier, warming drawer, CKD&SKD of DA product and warehouse activity

This annex (edition: 2023-10-20) is only valid in connection with the above-mentioned certificate.